

ARISTOMAT TL – Ultra hitri rezalec nove generacije

Sodobno oblikovan CNC rezalec

Sodoben in funkcionalen “design” rezalne mize, ki daje velik poudarek osnovnim zahtevam kot so:

- lahek dostop do vseh delov rezalne mize.
- zelo robustno ogrodje s premičnim mostom , ki zagotavlja premike po celotni površini mize v vse smeri brez odstopanja.
- močni AC servo motorji in moderna CAN- Bus vodena tehnika omogoča visoko produkcijo.

Močna conska vakumska miza

Do 54 kontroliranih vakumskih con omogoča fiksiranje in natančno obdelavo celo najmanjših delov raznoterih medijev.

Enostavno upravljanje rezalca

Rezalci so vodeni preko PC-ja s pomočjo pregledne in lahko obvladljive *CutterControlPanel* programske opreme. Možna izbira različnih jezikov. Okna uporabniškega vmesnika nudijo grafične informacije o različnih rezalnih funkcijah. S pomočjo mobilne platforme je omogočena hitrejša in lahkotnejša navigacija kot tudi določitev začetne točke.



Različna orodja za obdelavo različnih medijev

Možna izbira različnih orodij bodisi z eno ali večimi funkcijami. Tangencialno vodeno orodje z velikim naborom specifičnih orodij omogoče obdelavo raznolikega materiala. Dodatne možnosti uporabe avtomatske kamere in pridobivanju info iz barkode le povečajo širino uporabnosti rezalca.

Premik medija

Za avtomatizacijo delovnega procesa pri fleksibilnih medijih je mogoče osnovni sestav rezalca nadgraditi s tekočim trakom ter odvijalcem in navijalcem. Delovni proces lahko prav tako avtomatiziramo s avtomatskim podajalcem pol. Osnovni sestav mize se lahko nadgradi z dodatnimi odlagalnimi mizami v *ProductionLineCutters* (PLC) , ki pripomorejo k večji produktivnosti.



Specifikacija ARISTOMAT TL

ARISTOMAT	Delovno področje ¹⁾ (ŠxD) mm	Zunanje dimenzije opreme ²⁾ (ŠxD) mm	Hitrost ³⁾ Nastavljivo preko SW	Pospešek ³⁾
TL 1310	1300 x 1000	1920 x 1760 x 1140	max. 1.13 m/s (45 in/sec)	max. 1.15 G
TL 1310C	1220 x 1000	1920 x 2140 x 1140	max. 1.13 m/s (45 in/sec)	max. 1.15 G
TL 1617	1600 x 1700	2220 x 2420 x 1140	max. 1.13 m/s (45 in/sec)	max. 1.15 G
TL 1617C	1520 x 1700	2220 x 2800 x 1140	max. 1.13 m/s (45 in/sec)	max. 1.15 G
TL 1625	1600 x 2500	2220 x 3220 x 1140	max. 1.13 m/s (45 in/sec)	max. 1.15 G
TL 1625C	1520 x 2500	2220 x 3600 x 1140	max. 1.13 m/s (45 in/sec)	max. 1.15 G
TL 1925	1900 x 2500	2220 x 3600 x 1140	max. 1.13 m/s (45 in/sec)	max. 1.15 G

Dovoljena debelina materiala	max. 46 mm (max. 1.8 in) odvisno od uporabe orodja in zaščitne podloge
Input buffer	PC controlled
Napaka	± 0.02 mm/m (0.008 in) @20 stopinj
Control circuit and drives	Digital AC servo motorji
Podprti formati	Kompatibilen z HPGL formati
Vakum	Prilagodljiva matrična vakumska miza
Električne zahteve¹⁾	3 fazni tok, 400V, 50Hz
Operating	ARISTO control software for Windows XP, Vista (32 bit), 7 (32 bit / 64 bit) Izbira različnih jezikov. Upravljanje možno preko prenosne postaje.
Okoljski pogoji	
Temperatura skladišča	+10°C up to +30°C 50°F up to 86°F
Relativna temperature	-15°C up to +45°C 5°F up to 113°F
Vlažnost	40 - 80% brez kondenzacije
Varnost / certifikati	CE certifikat; Gumb za Urgentno ustvaitv; Svetlobna pregrada;Ustavitev v primeru dotika.

- 1) Se nanaša na max. delovno področje z enim orodjem. Nadaljne pozicije oz. orodja zmanjšajo delovno področje.
 1) Velikost se nanaša le na osnovno konfiguracijo opreme.
 2) Odvisno od velikosti rezalca, njegovega sestava in izbere orodja.

Možnosti

- ✓ Tekoči trak z integriranimi nakladalnimi mizami. (PCL-Machine)
- ✓ Motorizirano navojalni in odvijalni sistem za material iz role (fleksibilni mediji)
- ✓ Premik materiala s pomočjo vakumskim ročk.
- ✓ Avtomatski nakladanje medija v polah v kombinaciji z odvijalnim sistemom . (SheetFeeder)
- ✓ Različne kombinacije različnih orodij in glav.
- ✓ Podatkovna baza *CutRecall* , ki omogoča shranjevanje , priklic in popravo procesnih parametrov.
- ✓ Inteligentna avtomatska kamera , ki omogoča kompenzacijo distorcije tiska in natančno postavitev odreza. (AutomaticEye)
- ✓ Mobilni BarcodeReader za avtomatizirano identifikacijo delovnega procesa.
- ✓ Projeciranje linij odreza na medij .

